

Thomas Knauf Design
Talstraße 7a
D-53501 Grafschaft

Telefon 02641 9098335
Telefax 02641 9098336
www.knauf-design.de
info@knauf-design.de

CNC-Design-Drehteile
Spezialanfertigungen
für Goldschmieden
und Schmuckdesigner

Design @News



■ Trauring-Spannsystem

Präzisions-Spanntechnik für Trau- bzw. Schmuckringe und Uhrgehäuse. Diese einfache, konsequent umgesetzte Idee garantiert höchste Spanngenauigkeit ohne zeitaufwendiges Ausrichten. Auch schwierige Aufgaben, wie das Spannen von kurzen Stufen oder das Spannen dünnwandiger, empfindlicher Werkstücke, lassen sich mit dem TRS-SYSTEM schnell und zuverlässig lösen.



Das Spannsystem kann zur spannenden Bearbeitung der Außenkontur von rotationssymmetrischen Werkstücken auf konventionellen, sowie CNC-Dreh- und Fräsmaschinen eingesetzt werden. Basis des TRS-SYSTEMS ist der TRS-Dorn, der aus nichtrostendem Spezialstahl hergestellt



ist. Im Vorderteil des TRS-Dorns befindet sich eine konische Bohrung mit einem Anzugsgewinde, in der eine gleichfalls konisch nachbearbeitete Innensechskantschraube eingebaut ist. Durch den Anzug der Innensechskantschraube wird das geschlitzte Vorderteil des Dorns gedehnt und die daraus resultierende Durchmesseränderung an die wechselbaren Ringweitenaufsätze gleichmäßig verteilt weitergegeben. Hierbei wird das aufgespannte Werkstück mit hoher Kraft gespannt und sowohl radial als auch axial

Neben dem Einsatz bei der zerspanenden Bearbeitung von Trauringen ist unser TRS-System auch ein universeller Helfer in der Werkstatt. Wir nutzen es z.B. auch für das Mattieren, und Kantenbrechen bei Ringen nach der maschinellen Bearbeitung.



TRS-System

Newsletter September 2006

Thomas Knauf Design
Talstraße 7a
D-53501 Grafschaft

Telefon 02641 9098335
Telefax 02641 9098336
www.knauf-design.de
info@knauf-design.de

CNC-Design-Drehteile
Spezialanfertigungen
für Goldschmieden
und Schmuckdesigner

Design @News



Wenn Sie Uhrmacher
sind, können wir Ihnen
auch Spannzangenroh-
linge für die Herstellung
von Stufenspannzangen
liefern. Der max. Au-
ßendurchmesser beträgt
hierbei 31 mm.

am Kragen der Aufsätze ausgerichtet. Die Radialkraft wirkt dabei gleichmäßig am gesamten Werkstückumfang, wodurch auch bei empfindlichen Werkstücken hohe Drehmomente übertragen werden können. Für Uhrmacherdrehmaschinen der Fa. Boley, Leinen, Vector oder compatible Maschinen bieten wir den Grund-



körper auch mit entsprechender Anpassung an. Der Grundkörper verfügt dann über den Konus der Maschinenspindel sowie dem entsprechenden Anzugsgevinde. Die Anpassung ist im Rahmen des Gesamtproduktes kostenfrei. Zum Lösen des Werkstückes vom Spanndorn

wird die Innensechskantschraube am Grunddorn gelöst und der Spannaufsatz mit dem Werkstück vom Grunddorn abgezogen. Die Aufsätze sind erhältlich in den Spannbereichen # 45 bis # 97. Stufenspannaufsätze oder Formspannaufsätze können auf Wunsch bis 31 mm Außendurchmesser gefertigt werden. Der Dehnungsbereich beträgt je eine Ringweite. Die Rundlaufgenauigkeit im gesamten Dehnungsbereich liegt bei 0,01 mm. Ausgeliefert wird der Spanndornsatz in einem lackierten Buchenholzbrett. Die Breite des Absatzes der Spannhülsen ist von 1 bis 10 mm frei wählbar. Der Preis für das komplette System mit 33 Spannaufsätzen von # 45 - # 77 inkl. Brett: 698,00 Euro zzgl. MwSt. Lieferzeit ca. 2 Wochen.

TRS-System

Newsletter September 2006